



**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
podľa prílohy III Nariadenia (EÚ) č. 305/2011**

č. 00433

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

Vonkajší zložený tepelnoizolačný systém s omietkou

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

**Henkel Polska Sp. Z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Varšava, Poľsko**

Výrobné závody

- 1. Henkel Polska Sp. z o.o., Stara Góra, 26-220 Staporków**
- 2. Henkel Polska Sp. z o.o., ul. Pieszycka 6, 58-200 Dzierżoniów**
- 3. Henkel Polska Sp. z o.o., Wrzaca, 64-905 Stobno**

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

irelevantné

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

**system 1 pre reakciu na oheň a
system 2+ pre ostatné vlastnosti**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

irelevantné

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúcich sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Notifikovaná osoba
Institut Techniki Budowlanej, identifikačné číslo 1488
Institut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji

vydala
Európske technické osvedčenie č. ETA-13/0535,
na základe
hodnotiacej správy pre CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS
vykonala

určenie typu výrobku, počiatočnú inšpekciu výrobného závodu a systému riadenia výroby a vykonáva priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby, posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 1 a vydala

ES Certifikát zhody č. 1488-CPD-0418/W

9. Deklarované parametre

Č.	Základné vlastnosti	Parametre			Technická špecifikácia	
		Systémové komponenty				
1.	Reakcia na oheň	Lepiaci malta: CT 80 / Thermo Universal			B-s1, d0	EN 13501-1
		Základná vrstva: CT 80 / Thermo Universal				
		Konečné vrstvy: CT35, CT137, CT720, CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175, CT59, CT60 (1,5-2,5mm), CT63, CT64 so základným náterom podľa ETA-13/0535 tab. 1				
		Dekoratívne vrstvy: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54, CT721				
		Konečná vrstva: CT60 (0,5-1,0mm)				
		Dosky EPS		NPD	E pri max. hustote 20,0 kg/m ³	
2.	Nasiakavosť po 1 hod.	Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal			< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
	Nasiakavosť po 24 hod.	Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal			< 0,5 kg/m ²	ETAG 004
Omietskový systém: Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0535, tab. 1) +	CT 35, CT 137					
	CT 720 + CT 721					
	CT 60					
	CT 72					
	CT 74, CT 75					
		CT 174				
		CT 59				
3.	Nasiakavosť (pri čiastočnom ponorení)	EPS dosky			< 1,0 kg/m ²	EN 1609
4.	Správanie pri vlhkosťných a teplotných zmenách	vyhovuje				ETAG 004
5.	Správanie pri opakovanom účinku mrazu	vyhovuje				ETAG 004
6.	Odolnosť proti nárazu	Omietskový systém: Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0535, tab. 1) +	CT 35, CT 137	Kategória III	ETAG 004	
			CT 720 + CT 721	Kategória II		
			CT 60, CT 63, CT 64	Kategória II		
			CT 72, CT 73	Kategória II		
			CT 74, CT 75	Kategória II		
			CT 174, CT 175	Kategória II		
CT 59	Kategória II					
7.	Paropriepustnosť	Omietskový systém: Základná vrstva CT 80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0535, tab. 1) +	CT 35, CT 137	≤ 1,0 m	ETAG 004	
			CT 720 + CT 721	≤ 1,0 m		
			CT 60	≤ 1,0 m		
			CT 72, CT 73	≤ 1,0 m		
			CT 74, CT 75	≤ 1,0 m		
			CT 174, CT 175	≤ 1,0 m		
		CT 59	≤ 1,0 m			
		Dekoratívne vrstvy (nátery)	CT 42	≤ 0,14 m	ETAG 004	
			CT 44	≤ 0,17 m		
			CT 48	≤ 0,09 m		
CT 54	≤ 0,08 m					
8.	Paropriepustnosť (faktor difúzneho odporu) μ	EPS dosky			20 - 60	EN 12086
9.	Nebezpečné látky	pozri KBÚ – Karta bezpečnostných údajov				
10.	Prídržnosť základnej vrstvy k tepelnému izolantu (EPS)	Základná vrstva	CT80 / Thermo Universal		ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa			
		Po hydrotermálnych cykloch	≥ 0,08 MPa			
		Po cykloch zmrazovania/rozmrazovania	Test sa nevyžaduje			

11.	Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón)	Lepiace malty	CT80 / Thermo Universal		ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,25 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,25 MPa			
12.	Prídržnosť lepiacej malty k tepelnému izolantu (EPS)	Lepidlá: CT 83, CT 85	CT80 / Thermo Universal		ETAG 004	
		Za sucha	≥ 0,08 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutí pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,03 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia pri (23±2)°C a (50±2) RV	≥ 0,08 MPa			
13.	Pevnosť mechanického upevnenia (pričný posun)	Test sa nevyžaduje, keďže zatepľovací systém spĺňa požiadavky ETAG 004 bod 5.1.4.2			ETAG 004	
14.	Prídržnosť po umelom starnutí	Omietkový systém: Základná vrstva CT80 / Thermo Universal (so zodpovedajúcim základným náterom podľa ETA-13/0535, tab. 1) +	CT 35, CT 137	≥ 0,08 MPa	ETAG 004	
			CT 720 + CT 721	≥ 0,08 MPa		
			CT 60, CT 63, CT 64	≥ 0,08 MPa		
			CT 72, CT 73	≥ 0,08 MPa		
			CT 74, CT 75	≥ 0,08 MPa		
			CT 174, CT 175	≥ 0,08 MPa		
15.	Pevnosť v roztrhnutí po umelom starnutí	Sklotextilná mriežka			ETAG 004	
		osnova	útlk			
		≥ 20 N/mm	≥ 20 N/mm			
16.	Pomerné predĺženie po umelom starnutí v stave dodávky (%)	Sklotextilná mriežka			ETAG 004	
		osnova	útlk			
		≥ 50	≥ 50			
17.	Hrúbka (mm)	EPS dosky	± 1 (trieda T2)		EN 823	
18.	Dĺžka (mm)		± 2 (trieda L2)		EN 822	
19.	Šírka (mm)		± 2 (trieda W2)		EN 822	
20.	Pravouhlosť (mm)		± 5 (trieda S1) alebo ± 2 (trieda S2)		EN 824	
21.	Plochosť (mm)		± 10 (trieda P3) alebo ± 5 (trieda P4)		EN 825	
22.	Povrch		Vybrúsené povrchy (homogénne a bez „kože“)			
23.	Rozmerová stálosť		DS(N)2			EN 1603 (lab. podmienky)
			DS(70,-)1 alebo DS(70,-)2			EN 1604 (špecifikovaná teplota a vlhkosť)
24.	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky za sucha (kPa)		≥ 80 (TR80) alebo ≥ 100 (TR100) alebo ≥ 150 (TR150)			EN 1607
25.	Pevnosť pri ohybe		≥ 75			EN 12089
26.	Pevnosť v šmyku (MPa)	0,02 ≤ f ≤ 0,10			EN 12090	
27.	Model pružnosti v šmyku (MPa)	1,0 ≤ G ≤ 3,0			EN 12090	

10. Parametre výrobu uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Mariusz Garecki
Vedúci špecialista pre kvalitu a implementáciu

Piotr Urynek
Manažér oddelenia kontroly kvality

Staporków, 1.7.2013
(miesto a dátum vydania)



Excellence is our Passion

**DECLARATION OF PERFORMANCE
No 00433**

1. The unique identification code of the product type:
CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS
2. Type number, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product

The badge number is printed on the packaging of the product

3. The application of the product designed by the manufacturer or applications of the construction product compatible with the harmonized technical specification:

External Thermal Insulation System with rendering

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:

It is marketed by:

**Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa**

It is produced in the following manufacturing plants:

- 1) Henkel Polska Sp. z o.o.
Stara Góra, 26-220 Stąporków
- 2) Henkel Polska Sp. z o.o.
Pieszycza 6, 58-200 Dzierżoniów
- 3) Henkel Polska Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno
- 4) Henkel Bulgaria Building Materials Plant
1289 Mirovyane Sofia, Bulgaria
- 5) Henkel Srbija d.o.o. Production Site Indjija
Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia
- 6) Henkel Romania SRL
Str. Soseaua de Centura Pantelimon no 78, 077145 Ilfov, Rumunia
- 7) Henkel Romania SRL
Str. Iancu Jianu 33, 405100 Campia Turzii Cluj District, Rumunia
- 8) Henkel Balti OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia

5. If appropriate, the name and contact address of the authorized representative:

N/A

6. The assessment and verification system of constant performance properties of the construction product:

**System 1 regarding reaction to fire and
System 2 + regarding other characteristics than reaction to fire**

7. In case of the declaration of performance concerning the construction product covered by a harmonized standard:

N/A

8. In case of the declaration of performance concerning the construction product for which European Technical Assessment has been issued:

Name and identification number:

Instytut Techniki Budowlanej, nr 1488
Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji
issued:

European Technical Approval No. ETA-13/0535

on the basis of:

Evaluation Report for CERESIT CERETHERM UNIVERSAL EPS

determined

The type of the product, the initial inspection of the plant and the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control in System 1

and issued:

EC Certificate of Conformity No. 1488-CPD-0418/W

9. Declared performance properties:

No	Basic properties	Performance properties			
		Component of the system		Technical specification.	
1	Reaction to fire	Adhesive: CT80 / Thermo Universal		EN 13501-1	
		Base coat: CT80 / Thermo Universal			
		Finishing coats: CT35, CT137, CT720, CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175, CT59, CT60 (1,5 to 2,5mm), CT63, CT64 with key coat according to ETA-09/0014 Table 1			
		Decorative coats: CT42, CT44, CT48, CT49, CT54, CT721			
		Finishing coats: CT60 (0,5 to 1,0mm)			
			B - s1, d0		
			NPD		
		Boards EPS	E at maximum density 20,0 kg/m ³		
2	Water absorption after 1 hour	Base coat CT80 / Thermo Universal		ETAG 004	
	Water absorption after 24 hours	Base coat CT80 / Thermo Universal	< 1,0 kg/m ²	ETAG 004	
		Rendering system:	CT35, CT137	< 0,5 kg/m ²	
		Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0535 Table 1) +	CT720 + CT721		
			CT60		
			CT72		
			CT74, CT75		
			CT174		
			CT59		
3	Water absorption (partial immersion)	EPS panels		< 1,0 kg/m ²	EN 1609
4	Condition after thermal and humid cycles	Resistant			ETAG 004
5	Condition after freeze and thaw cycles	Resistant			ETAG 004
6	Impact resistance	Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0535 Table 1) +	CT35, CT137	Category III	ETAG 004
			CT720 + CT721	Category II	
			CT60, CT63, CT64	Category II	
			CT72, CT73	Category II	
			CT74, CT75	Category II	
			CT174, CT175	Category II	
			CT59	Category II	
7	Water vapour permeability	Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0535 Table 1) +	CT35, CT137	≤ 1,0m	ETAG 004
			CT720 + CT721	≤ 1,0m	
			CT60	≤ 1,0m	
			CT72, CT73	≤ 1,0m	
			CT74, CT75	≤ 1,0m	
			CT174, CT175	≤ 1,0m	
			CT59	≤ 1,0m	

8	Water vapour diffusion resistance factor (μ)	EPS panels	20 do 60	EN 12086	
9	Dangerous substances	see MSDS			
10	Bond strength between base coat and insulation product (EPS)	Base coat	CT80 / Thermo Universal	ETAG 004	
		Under dry conditions	$\geq 0,08\text{MPa}$		
		After hydrothermal cycles on the rig	$\geq 0,08\text{MPa}$		
		After freeze/thaw cycles	Test is not required; freeze/thaw cycles not necessary		
11	Bond strength between: adhesive-substrate (concrete)	Adhesives:	CT80 / Thermo Universal	ETAG 004	
		Under dry conditions	$\geq 0,25\text{MPa}$		
		48h immersion in water + 2h drying at $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ and $(50 \pm 5)\%$ RH	$\geq 0,08\text{MPa}$		
		48h immersion in water + 7 days drying at $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ and $(50 \pm 5)\%$ RH	$\geq 0,25\text{MPa}$		
12	Adhesion between: adhesive-thermal insulation product (EPS)	Adhesives:	CT80 / Thermo Universal	ETAG 004	
		Under dry conditions	$\geq 0,08\text{MPa}$		
		48h immersion in water + 2h drying at $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ and $(50 \pm 5)\%$ RH	$\geq 0,03\text{MPa}$		
		48h immersion in water + 7 days drying at $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ and $(50 \pm 5)\%$ RH	$\geq 0,08\text{MPa}$		
13	Fixing strength (displacement test)	Test is not required; as ETICS complies the requirements of ETAG 004 p.5.1.4.2		ETAG 004	
14	Bond strength after ageing	Rendering system: Base coat CT80 / Thermo Universal (with relevant key coats according to ETA-13/0535 Table 1) +	CT35, CT137	$\geq 0,08\text{MPa}$	ETAG 004
			CT720 + CT721	$\geq 0,08\text{MPa}$	
			CT60, CT63, CT64	$\geq 0,08\text{MPa}$	
			CT72, CT73	$\geq 0,08\text{MPa}$	
			CT74, CT75	$\geq 0,08\text{MPa}$	
			CT174, CT175	$\geq 0,08\text{MPa}$	
			CT59	$\geq 0,08\text{MPa}$	
15	Residual strength after aging	Glass fibre mesh		ETAG 004	
		warp	weft		
		$\geq 20\text{N/mm}$	$\geq 20\text{N/mm}$		
16	Relative residual strength after ageing of the strength in the as-delivered state (%)	Glass fibre mesh		ETAG 004	
		warp	weft		
		≥ 50	≥ 50		
17	Thickness (mm)	EPS panels	± 1 (class T2)	EN 823	
18	Length (mm)		± 2 (class L2)	EN 822	
19	Width (mm)		± 2 (class W2)	EN 822	
20	Squareness (mm)		± 5 (class S1) or ± 2 (class S2)	EN 824	
21	Flatness (mm)		± 10 (class P3) or ± 5 (class P4)	EN 825	
22	Surface condition		Cut surfaces (homogenous and without "skin")		
23	Dimensional stability		DS(N)2	EN 1603 Lab conditions	
			DS(70,-)1 or DS(70,-)2	EN 1604 Specified temperature and humidity	
24	Tensile strength perpendicular to the faces in dry conditions (kPa)	≥ 80 (TR80) or ≥ 100 (TR100) or ≥ 150 (TR150)	EN 1607		
25	Bending strength	≥ 75	EN 12089		
26	Shear strength (Mpa)	$0,02 \leq f \leq 0,10$	EN 12090		
27	Shear modulus of elasticity (Mpa)	$1,0 \leq G \leq 3,0$	EN 12090		

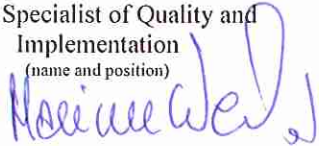
10. The performance properties of the product referred to in paragraphs 1 and 2 are consistent with the declared performance properties in paragraph 9

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer referred to in point 4

GŁÓWNY SPECJALISTA

On behalf of the manufacturer it was signed by:

dr inż. Mariusz Garecki
Mariusz Garecki
Chief Specialist of Quality and
Implementation
(name and position)



Staporków, 01.07.2013
(place and dated of issue)

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Warszawie
Zakład Produkcyjny Staporków
Stara Góra
26 Piotrowice
KONTROLA JAKOŚCI
Manager of Quality Control Department
(name and position)

