



SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
Podľa prílohy č. 2 k vyhláške č. 162/2013 Z.z.

č. 00923

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

CERESIT CERETHERM UNIVERSAL MW

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

Číslo šarže: pozri obal výrobku

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

irelevantné

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov) a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie SK TP – 13/0002: Ceresit Ceretherm Universal WM
vydala autorizovaná osoba
Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava

5. Zamýšľané použitia stavebného výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Vonkajší kontaktný tepelnoizolačný systém s omietkou a s tepelnou izoláciou z minerálnej vlny na zlepšenie tepelnoizolačných vlastností zvislých stien nových alebo existujúcich budov.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

Henkel Polska Sp. z o.o.
IČO: 270549930
ul. Domaniewska 41, 02-672 Varšava, Poľsko

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

irelevantné

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:

systém 2+
systém 1 (reakcia na oheň)

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho(ich) vydala:

SK Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu SK04 – ZSV – 1847
vydala dňa 5. augusta 2013 autorizovaná osoba
Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava

SK Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku
SK04 – ZSV – 1848
 vydala dňa 5. augusta 2013 autorizovaná osoba
Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená 3, 821 04 Bratislava

10. Deklarované parametre

Č.	Základné vlastnosti	Parametre			Technická špecifikácia	
		Systémové komponenty				
1.	Reakcia na oheň	Lepiaca malta: Ceresit CT 80			A2-s1, d0	STN EN 13501-1 +A1:2010
		Základná vrstva: Ceresit CT 80				
		Základný náter: Ceresit CT 15, CT 16				
		Konečná povrchová úprava: minerálne omietky (CT 35, CT 137), akrylátové omietky (CT 60, CT 63, CT 64), silikátové omietky (CT 72, CT 73), silikónové omietky (CT 74, CT 75), silikón-silikátové omietky (CT 174, CT 175) a fasádne farby (CT 42, CT 44, CT 48, CT 54) so zodpovedajúcim základným náterom				
		Tepelná izolácia MW			A1	STN EN 13501-1 +A1:2010
2.	Nasiakavosť po 1 hod.	Základná vrstva CT 80			< 1,0 kg/m ²	ETAG 004
	Nasiakavosť po 24 hod.	Omietkový systém: MW + základná vrstva CT 80 + sklotextilná mriežka + podkladný náter (CT 15 alebo CT 16) + krycia omietka so základným náterom	CT 35, CT 137 CT 60, CT 63, CT 64 CT 72, CT 73 CT 74, CT 75 CT 174, CT 175	< 0,5 kg/m ²	ETAG 004	
3.	Správanie pri vlhkosťných a teplotných zmenách	vyhovuje				ETAG 004
4.	Správanie pri opakovanom účinku mrazu	vyhovuje				ETAG 004
5.	Odolnosť proti nárazu tvrdého telesa	vyhovuje				
6.	Odolnosť proti prerazeniu (perfortest)	Omietkový systém: Základná vrstva CT 80 + Konečná povrchová úprava	CT 35, CT 137	Kategória II	ETAG 004	
			CT 60, CT 63, CT 64	Kategória II		
			CT 72, CT 73	Kategória II		
			CT 74, CT 75	Kategória II		
			CT 174, CT 175	Kategória II		
7.	Priepustnosť vodnej pary Ekvivalentná difúzna hrúbka S _d	Omietkový systém: Základná vrstva CT 80 + Konečná povrchová úprava	CT 35, CT 137	≤ 1,0 m	ETAG 004	
			CT 60, CT 63, CT 64	≤ 1,0 m		
			CT 72, CT 73	≤ 1,0 m		
			CT 74, CT 75	≤ 1,0 m		
			CT 174, CT 175	≤ 1,0 m		
8.	Prídržnosť základnej vrstvy k tepelnej izolácii MW (doska a lamela) + základná vrstva + výstužná mriežka	V počiatočnom stave (uloženie ako fragment)	≥ 0,08 MPa		ETAG 004	
		Po hydrotermálnych cykloch	≥ 0,08 MPa; porušenie v MW			
9.	Prídržnosť lepiacej malty k podkladu (betón)	Lepiaca malta CT 80:			ETAG 004	
		Počiatočný stav pri 23°C/50%RH	≥ 0,25 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri 23°C/50% RH	≥ 0,08 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia 23°C/50% RH	≥ 0,25 MPa			
10.	Prídržnosť lepiacej malty k tepelnej izolácii (MW)	Lepiaca malta CT 80:			ETAG 004	
		Počiatočný stav pri 23°C/50%RH	≥ 0,08 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 2 h schnutia pri 23°C/50% RH	≥ 0,03 MPa			
		Po ponorení do vody na 48 h + 7 dňoch schnutia 23°C/50% RH	≥ 0,08 MPa			

11.	Prídržnosť povrchovej vrstvy k tepelnej izolácii po umelom starnutí	Omietský systém: Doska/lamela z MW + základná vrstva CT 80 + sklotextilná mriežka + podkladný náter (CT 15 alebo CT 16) + krycia ometka	CT 35, CT 137	≥ 0,08 MPa	ETAG 004
			CT 60, CT 63, CT 64	≥ 0,08 MPa	
			CT 72, CT 73	≥ 0,08 MPa	
			CT 74, CT 75	≥ 0,08 MPa	
			CT 174, CT 175	≥ 0,08 MPa	
12.	Odolnosť proti zaťaženiu vetrom – skúšky vyvlečenia kotiev a statická skúška penového bloku	Vlastnosti kotvy a MW	Priemer taniera kotvy	≥ 60 mm	ETAG 004
			Hrúbka dosky	≥ 80 mm	
			Hrúbka dosky pre zapustené kotvy	≥ 100 mm	
			Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky MW	≥ 10 kPa	
		Zaťaženie pri porušení	Vyvlečenie: R _{dosky}	za sucha	≥ 0,3 kN/mm
		za mokra	≥ 0,3 kN/mm		
		Penový blok: R _{spojá}	za mokra	≥ 0,3 kN/mm	
13.	Tepelný odpor	> 1,0 (m ² .K)/W			EN ISO 6946
14.	Zvyšková pevnosť po starnutí (N/mm)	Vertex R 117 A 01 / Vertex R 131 A101 / Sklotex R 4x4, 4x5 / SA-1363 SM (150) / 1363 SM (160) / 117-S / 122			ETAG 004
		V smere osnovy	≥ 20 N/mm		
		V smere osnovy	≥ 20 N/mm		
15.	Relatívna zvyšková pevnosť po starnutí z pevnosti v pôvodnom stave (%)	Vertex R 117 A 01 / Vertex R 131 A101 / Sklotex R 4x4, 4x5 / SA-1363 SM (150) / 1363 SM (160) / 117-S / 122			ETAG 004
		V smere osnovy	≥ 50 %		
		V smere osnovy	≥ 50 %		
16.	Hrúbka (mm)	MW dosky	MW-EN 13162 – T4	MW-EN 13162 – T5	EN 13162 ETAG 004
		MW lamely	MW-EN 13162 – T5		
17.	Rozmerová stálosť pri špecifikovanej teplote a vlhkosti	MW lamely a dosky	MW-EN 13162 - DS(TH)		
18.	Nasiakavosť pri krátkodobom čiastočnom ponorení	MW lamely a dosky	MW-EN 13162 - WS		
19.	Nasiakavosť pri dlhodobom čiastočnom ponorení	MW lamely a dosky	MW-EN 13162 – WL(P)		
20.	Paropriepustnosť (faktor difúzneho odporu) μ	MW lamely a dosky	1		
21.	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu dosky	MW dosky	MW-EN 13162 – TR15	MW-EN 13162 – TR10	
		MW lamely	MW-EN 13162 – TR80		

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a jej vydania, ak sa použila:

irelevantné

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

GLÓWNY SPECJALISTA
ds. Jakości i Wdrożeń

dr inż. Mariusz Garecki



HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
z siedzibą w Warszawie
Zakład Produkcyjny Staporków
Stara Góra
26-220 Staporków
KONTROLA JAKOŚCI

Mariusz Garecki
Veďúci špecialista pre kvalitu a implementáciu

Piotr Urynek
Manažér oddelenia kontroly kvality

Staporków, 7.8.2013
(miesto a dátum vydania)